

Скалыватель оптических волокон FC-6

Руководство пользователя

Важные меры предосторожности

Данное изделие было разработано и произведено с гарантией личной безопасности. Неправильное использование может привести к травме и серьёзным повреждениям скалывателя оптических волокон.

Пожалуйста, прочитайте руководство и придерживайтесь всех его указаний.

1. Нельзя разбирать или смазывать какие-либо части скалывателя, так как это может нанести ему серьёзный вред.
2. FC-6 это прецизионный инструмент. Берегите его от ударов и не роняйте. Если скалыватель испытал удар, то его качество работы скорее всего ухудшится.
3. Лезвие скалывателя крайне острое. Не трогайте его голыми руками, Вы можете порезаться сами и попутно затупите лезвие.
4. Осколки волокна крайне острые. Будьте осторожны. Носите очки для защиты от осколков волокна во время работы со скалывателем.
5. Утилизируйте осколки волокон правильно (см. пункт 5).
6. Если скалыватель повреждён, или возникли проблемы, пожалуйста, обратитесь в сервисный центр.

1.Общая информация

Спецификация

	FC-6M / FC-6M-C
Диаметр волокна	125мкм
Количество волокон	Одиночные волокна (0.25 и 0.9мм)
Диаметр покрытия	Ленточные волокна, до 12 волокон
Длина от покрытия до скола	10мм
Размеры	FC-6M: 63(Ш)x76(Д)x63(В)мм FC-6M-C: 100(Ш)x81(Д)x63(В)мм
Вес	FC-6M: Около 430г FC-6M-C: Около 480г
	FC-6S / FC-6S-C
Диаметр волокна	125мкм
Количество волокон	Одиночные волокна (0.25 и 0.9мм)
Диаметр покрытия	
Длина от покрытия до скола	От 9 до 16мм (для покрытия 0.25мм) От 10 до 16мм (для покрытия 0.9мм)
Размеры	FC-6S: 63(Ш)x76(Д)x63(В)мм FC-6S-C: 100(Ш)x81(Д)x63(В)мм
Вес	FC-6S: Около 430г FC-6S-C: Около 480г

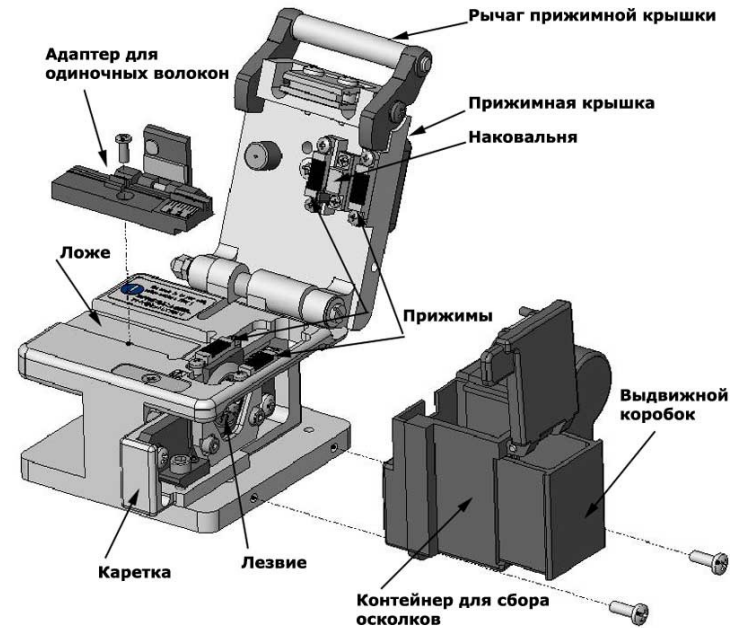
Стандартный комплект поставки

	FC-6M	FC-6M-C	FC-6S	FC-6S-C
Скалыватель оптических волокон FC-6	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт
Контейнер для сбора осколков: CU-FC-6	нет	1 шт	нет	1 шт
Чехол	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт
Руководство пользователя	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт

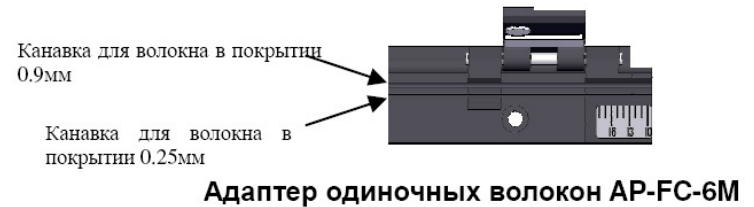
Дополнительные принадлежности и расходные материалы

FC-6M	FC-6M-C
Адаптер одиночных волокон: AP-FC-6M Контейнер для сбора осколков: CU-FC-6 Сменное лезвие: FCP-20BL	
FC-6S	FC-6S-C
Контейнер для сбора осколков: CU-FC-6 Сменное лезвие: FCP-20BL	

2.Структура скалывателя



Внешний вид скалывателей оптических волокон Sumitomo FC-6S, FC-6M с контейнером.

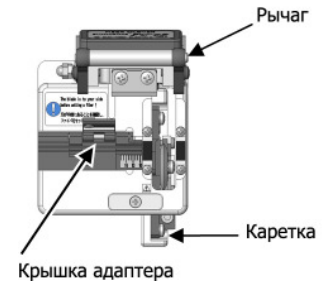


Адаптер одиночных волокон AP-FC-6M

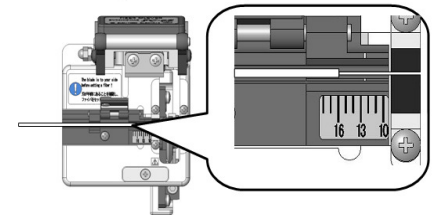
3.Порядок работы

Скалыватель Sumitomo FC-6S

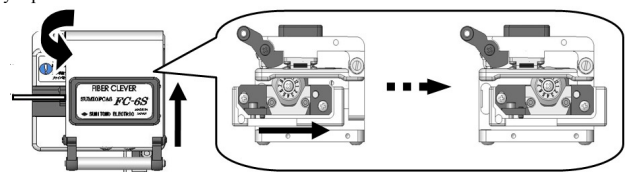
1. С помощью рычага откройте прижимную крышку. Откройте крышку адаптера для одиночных волокон. Поставьте каретку в исходную позицию. (Для модели FC-6S-C, откройте крышку контейнера для сбора осколков.)



2. Как можно ровнее вложите волокно в нужную V-канавку так, чтобы конец покрытия (если нужно сколоть волокно на 16мм) был напротив отметки 16мм на шкале.



3. Закройте крышку адаптера одиночных волокон. Плотно закройте прижимную крышку. (а для модели FC-6S-C потом осторожно прикройте крышку контейнера, но не надавливайте на неё, до конца она не закроется) Сдвиньте каретку вперёд до упора. Волокно сколется.

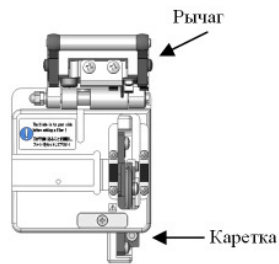


4. С помощью рычага откройте прижимную крышку. Затем откройте крышку адаптера одиночных волокон и выньте сколотое волокно, а осколок удалите в безопасное место (в модели FC-6S-C осколок удалится в контейнер автоматически).

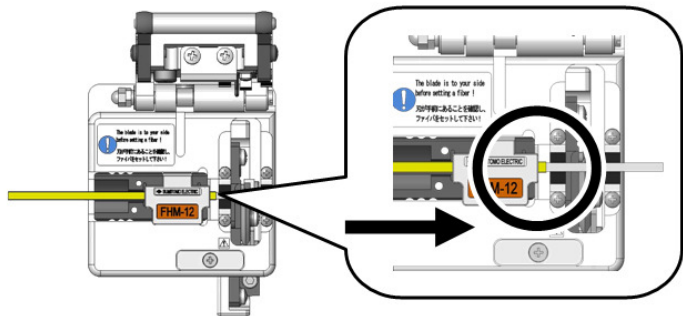


Скальватель Sumitomo FC-6M

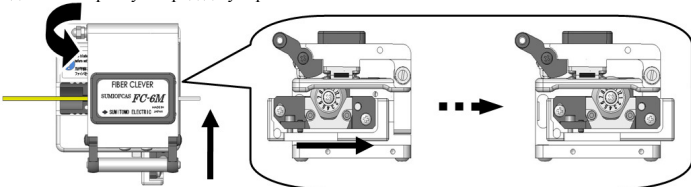
1. С помощью рычага откройте прижимную крышку. Поставьте каретку в исходную позицию.



2. Плотно, до упора вложите держатель волокна в ложе скальвателя.



3. Плотно закройте прижимную крышку. (а для модели FC-6M-C потом осторожно прикройте крышку контейнера, но не надавливайте на неё, до конца она не закроется). Сдвиньте каретку вперёд до упора. Волокна сколутся.

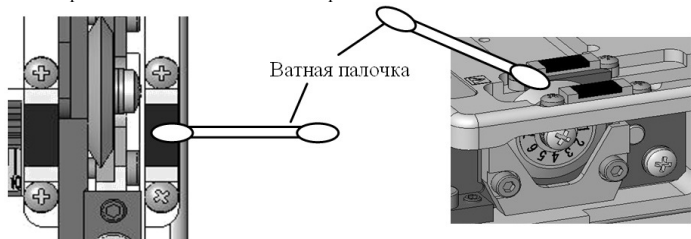


4. С помощью рычага откройте прижимную крышку. Выньте держатель волокна из скальвателя, а осколок волокна удалите в безопасное место (в модели FC-6M-C осколок удалится в контейнер автоматически).

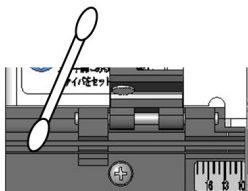
4. Обслуживание

Чистка

Чтобы качество скола не ухудшалось, чистите скальватель до и после использования. Смочите изопропиловым спиртом ватную палочку и протрите ею режущую кромку лезвия и резиновые части наковальни и прижимов.



Потом почистите ложе скальвателя и канавки адаптера для одиночных волокон.



- Из-за грязи на режущей кромке лезвия или прижимах качество скола волокон может снизиться.
- Не используйте для чистки никаких других химических препаратов кроме изопропилового спирта.
- Если Вы закрыли прижимную крышку и при этом оставили на прижиме осколок волокна, то на резиновых частях прижимов образуются вмятины, из-за которых качество скола может снизиться.

Установка лезвия на новую позицию.

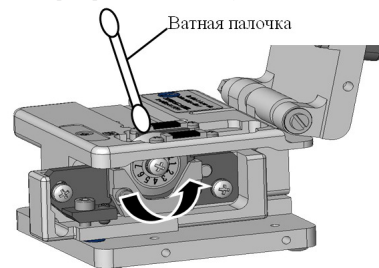
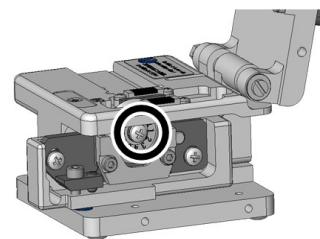
Поскольку количество сделанных сколов со временем только растёт, то рано или поздно волокно перестанет скальваться или вовсе будет ломаться. Если такие случаи повторяются, значит, используемый Вами сектор лезвия износился. Поверните лезвие в соответствии с данными ниже инструкциями на новую позицию.

[Справка] одна позиция рассчитана приблизительно на 1000 сколов (0: У модели FC-6S(M)-C вначале снимите контейнер для сбора осколков, следуя стр. 4)

1. Ослабьте винт, на котором держится лезвие.

2. Нажимая ватной палочкой на боковую поверхность или кромку лезвия, поверните его до следующей позиции.

Поворачивайте лезвие в направлении, указанном стрелкой.

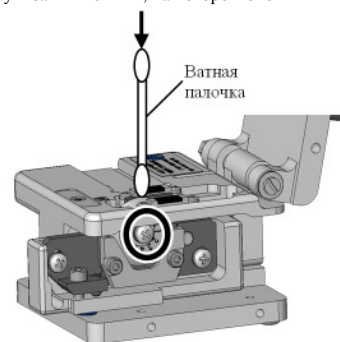


- Не поворачивайте лезвие руками.
- Не поворачивайте лезвие металлическим пинцетом. Им можно повредить лезвие.

3. Ватной палочкой прижмите лезвие сверху и затяните винт, на котором оно держится.

[Справка] Оптимальный вращающий момент: Около 0.98Н·м (10кгс·см)

Не затягивайте слишком сильно винт, на котором держится лезвие. Вы можете повредить винт.



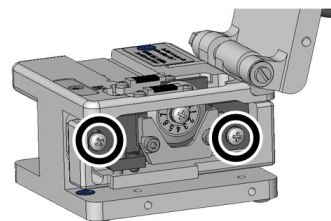
4. Попробуйте сколоть волокно.

Проверьте качество скола визуально с помощью сварочного аппарата. Если качество скола неудовлетворительное, настройте высоту лезвия. (Следуйте разделу "Настройка высоты лезвия".)

Настройка высоты лезвия

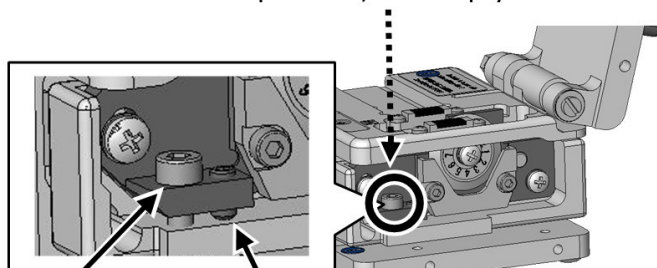
(0: У модели FC-6S(M)-C вначале снимите контейнер для сбора осколков, следуя стр. 4.)

1. Ослабьте 2 крестовых винта. Вам потребуется крестовая отвёртка PH2.



2. Ослабьте винт, фиксирующий высоту лезвия. Вам потребуется шестигранник 2,5мм.

Вставьте шестигранник 2,5 мм сверху



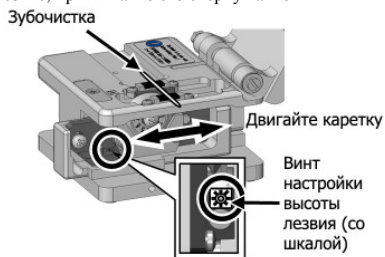
Контрящий винт

Винт настройки высоты лезвия

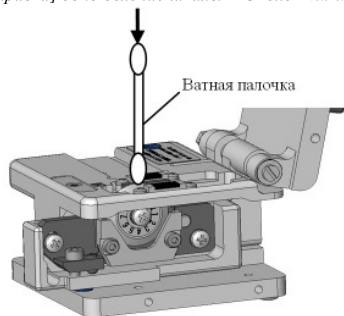
3. Положите лёгкую палочку на прижимы (например, грифель механического карандаша или зубочистку). Установите лезвие на базисную высоту (0мм), так чтобы кромка лезвия едва задевала грифель карандаша. Для этого двигайте каретку вперёд-назад, вращая винт настройки высоты лезвия. Вам понадобится шестигранник 1,5мм.

Указание

- Чтобы поднять лезвие, поверните винт настройки высоты по часовой стрелке.
- Чтобы опустить лезвие, поверните винт настройки высоты против часовой стрелки. (Когда опускаете лезвие, прижимайте его сверху ватной палочкой.)

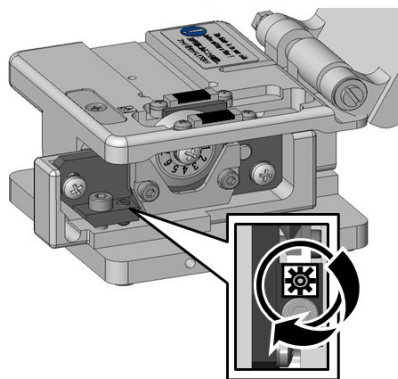


[Справка] одно деление шкалы = Около 20мкм движения лезвия вверх или вниз



Чтобы опустить лезвие, прижмите его сверху ватной палочкой и поверните винт настройки высоты против часовой стрелки.

4. Поверните винт настройки высоты лезвия на 2 или 3 деления от базисной высоты по часовой стрелке. Вам понадобится шестигранник 1,5мм.



Не поднимайте лезвие слишком высоко. Это может повредить наковальню и увеличить число сколов с дефектами.

5. Затяните винт, фиксирующий высоту лезвия.

[Справка] Оптимальный вращающий момент: Около 0.59Н·м (6кгс·см)

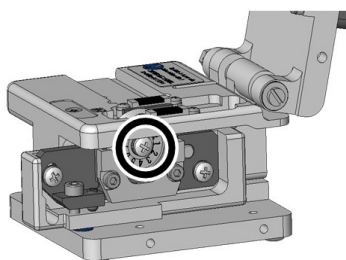
6. Затяните 2 крестовых винта.

[Справка] Оптимальный вращающий момент: Около 0.98Н·м (10кгс·см)

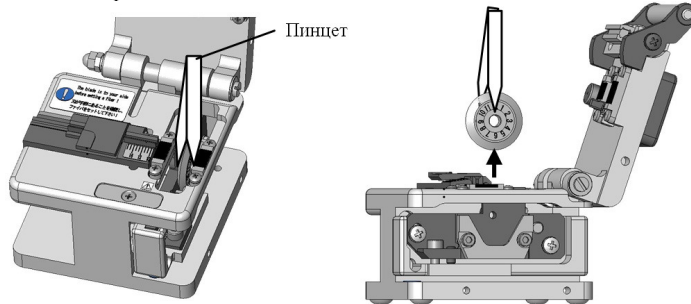
Замена лезвия

(0: У модели FC-6S(M)-C вначале снимите контейнер для сбора осколков.)

1. Выкрутите винт, на котором держится лезвие.

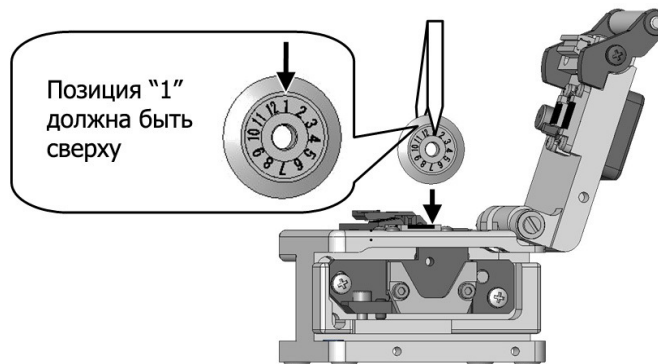


2. Выньте старое лезвие пинцетом.



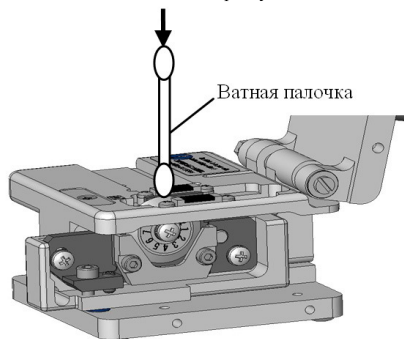
- Лезвие имеет прецизионно заточенную режущую кромку и требует бережного обращения. Прикосновение металлических предметов может повредить режущую кромку и вызвать снижение качества скола волокон.
- Если Вы используете металлический пинцет, будьте внимательны, не повредите лезвие.
- Не касайтесь лезвия голыми руками. Наденьте перчатки.
- Правильно утилизируйте старое лезвие.

3. Вставьте новое лезвие в скальвель так, чтобы позиция "1" лезвия оказалась в самом верху.



4. Слегка затяните винт, на котором держится лезвие.

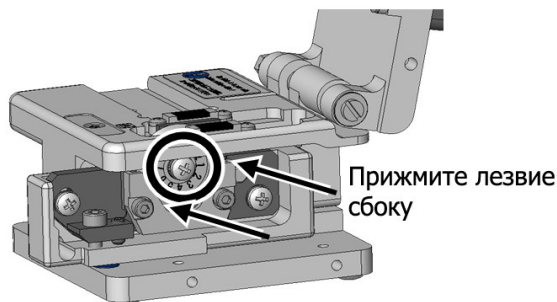
5. Чтобы лезвие вошло в каретку полностью, нажмите на него сверху ватной палочкой.



Не нажимайте на лезвие слишком сильно. Вы можете его повредить.

6. Нажимая на боковую поверхность лезвия, затяните винт, на котором оно держится.

[Справка] Оптимальный вращающий момент: Около 0.98Н·м (10кгс·см)



7. Настройте высоту лезвия согласно разделу "Настройка высоты лезвия" на стр. 2.

Диагностика



Если при работе возникают проблемы, то причины могут быть в следующем:

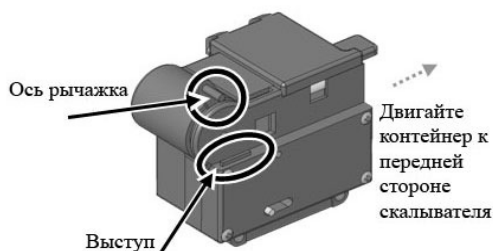
- (A) Волокно было уложено в скальватель неровно.
 - Уложите волокно в скальватель ровно.
- (B) Высота лезвия слишком велика.
 - Настройте высоту лезвия.
- (C) На прижимах накопилась грязь.
 - Почистите прижимы.
- (D) На лезвии накопилась грязь.
 - Почистите лезвие.
- (E) На волокне осталась грязь.
 - Зачистите волокно и сколите его снова.

Если проблемы всё равно возникают, пожалуйста, обратитесь в наш сервисный центр.

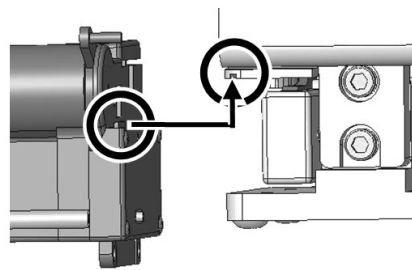
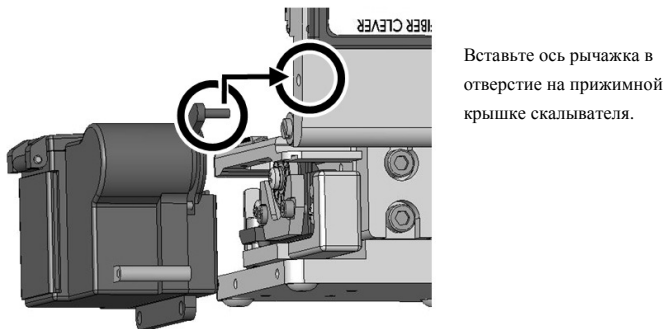
5. Снятие и установка контейнера для сбора осколков

Установка контейнера для сбора осколков

1. С помощью рычага полностью откройте прижимную крышку и поставьте каретку в исходную позицию.
2. Вставьте выступ контейнера в прорезь на скальвателе, одновременно вставляя ось рычажка в отверстие на прижимной крышке скальвателя.



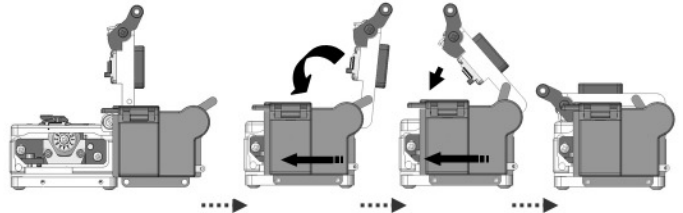
<Контейнер для сбора осколков CU-FC-6>



Вставьте выступ контейнера в прорезь на скальвателе.

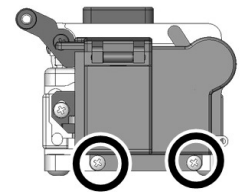
Вид сзади

3. Плавно сдвигайте контейнер по направлению к передней стороне скальвателя, постепенно закрывая прижимную крышку.



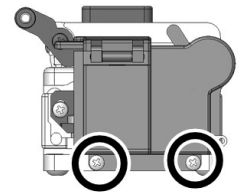
Вид справа

4. Закрепите контейнер двумя винтами.

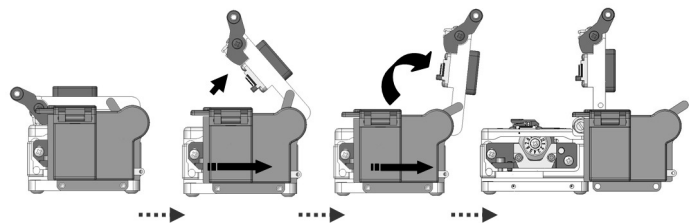


Снятие контейнера для сбора осколков

1. Открутите два винта, на которых крепится контейнер.



2. Постепенно открывая прижимную крышку, плавно сдвигайте контейнер к задней стороне скальвателя до полного снятия.



Вид справа

Примечание: Будьте внимательны, выполняйте всё так, как предписано руководством, в противном случае Вы можете сломать ось рычажка.

Удаление осколков из контейнера

- 1: Выньте из контейнера коробок для осколков. Аккуратно вытряхните из коробка скопившиеся там осколки волокна и утилизируйте их, соблюдая меры предосторожности, чтобы не нанести ущерба здоровью и окружающей среде.

